

Microsystem Technologies

Sébastien Brun

### Assemblages Verre-Métal par ICB

Impulse Current Bonding





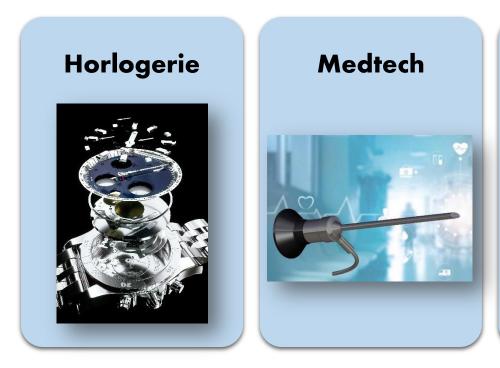




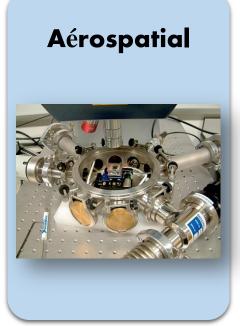
### Les applications de l'assemblage



### Le verre est omniprésent...







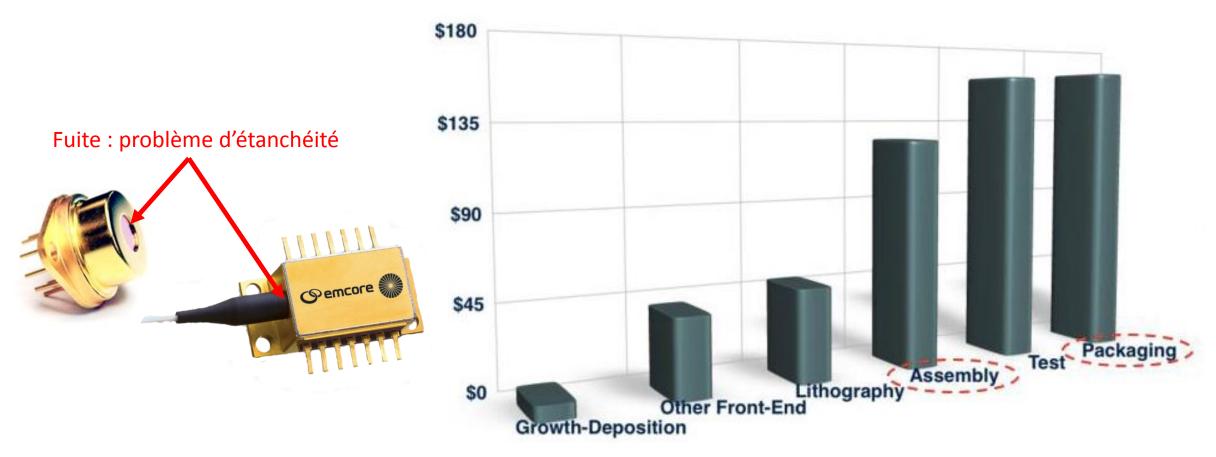


... Une haute qualité d'ssemblage est nécessaire!

**2**7/11/2018 **2** 

## Importance de l'assemblage





laser DFB 1550nm and modulator on InP. Source: Ficontec.com (2017)

### La dégradation des polymères





**Horlogerie** 

#### Médical



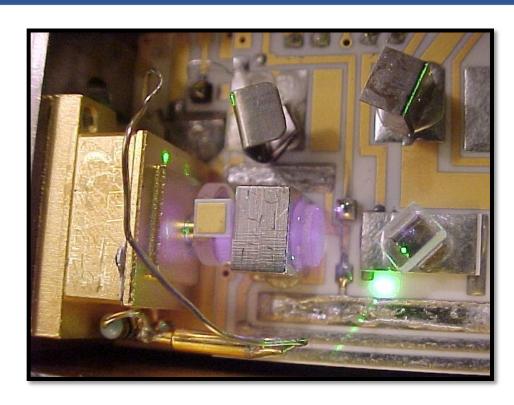


**Optique** 

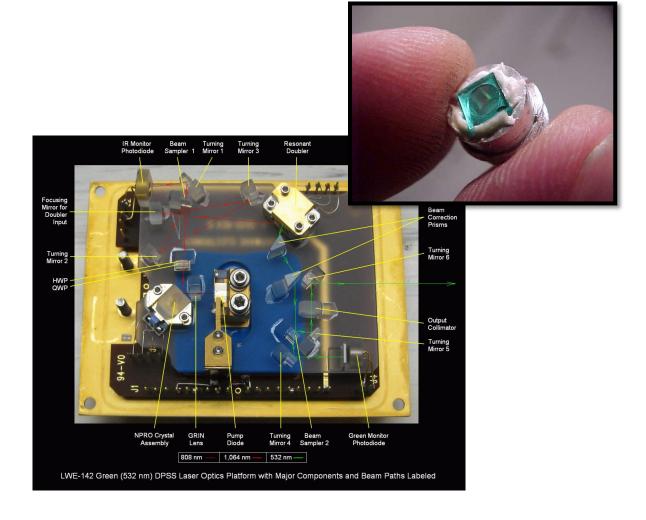
.. La technologie ICB est la solution!

## Transferts thermiques





Coherent, Inc. Compass 315M Green DPSS Laser



27.11.2018

# Tableau comparatif des technologies d'assemblage



#### Hermétique, durable, biocompatible, reproductible ...

	Etanchéité	Résistance mécanique	Durabilité	Biocompatibilité	Température (°C)	Coûts de production	Production
Colle	•	••	1-10 ans	•	Ambiante	\$	••
Soudure	••	•••	> 10 ans	••	900-1500	\$\$	••
Soudure laser	••	••	> 50 ans	•••	Ambiante (local 900-1500)	\$\$	••
Eutectique	••	••	> 10 ans	••	250-900	\$	••
Anodic Bonding	•••	•••	> 50 ans	•••	400	\$\$	••
ICB	•••	•••	> 50 ans	•••	150	\$	•••

27/11/2018

### Qu'est-ce que la technologie ICB?



- · Création d'une liaison interatomique entre deux substrats
- Une nouvelle technologie d'assemblage permanent du verre
- Sans apports de matériels organiques, brasure, soudure...



Feedthrough Titane - Verre



Stack Metal – Verre - Céramique

27.11.2018

### Technologie ICB: breveté aux EU, US





#### United States Patent and Trademark Office

APPLICATION FILING or SRP ART NUMBER 371(c) DATE UNIT FIL FEE REC'D 15/741,085 12/29/2017 810

EU: EP20160734046

US: 15/741,085

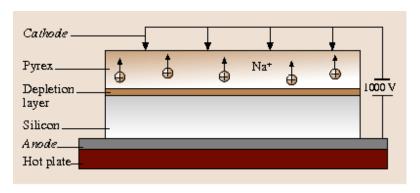


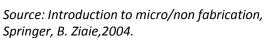
27/11/2018

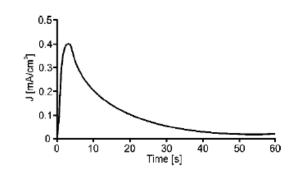
### Anodic bonding

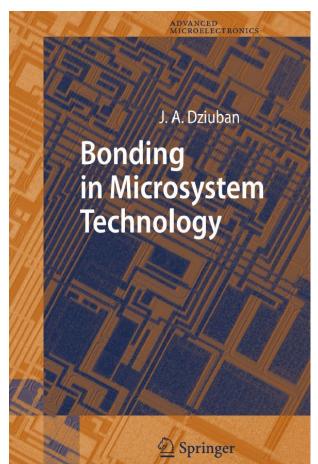


"Although anodic bonding was invented many years ago, and at present silicon to glass anodic bonding is, besides wet etching of silicon, one of the most important processes in silicon microsystem technology, the nature of this process has not yet been fully understood and explained. The literature of this subject provides dispersed, often contradictory information, without the crucial know-how."







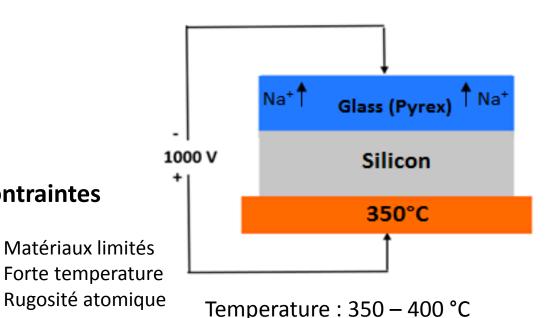


### Comment marche la technologie ICB?



AB (1968) Vs. ICB (2016)

**<u>Procédé</u>**: Diffusion des ions pour former une liaison ionique – covalente



Découverte de la technologie impulsions électromagnétiques

Technologie développée lors d'un projet CTI pour unspartenaire industriel.

Durée: 2.5 années

Scientifiques: 25

Instituts Epfl (Ch), He-Arc (Ch), Insa (Fr)...

Moins de stress!



Schweizerische Eidgenossenschaft Confédération suisse Confederazione Svizzera Confederaziun svizra

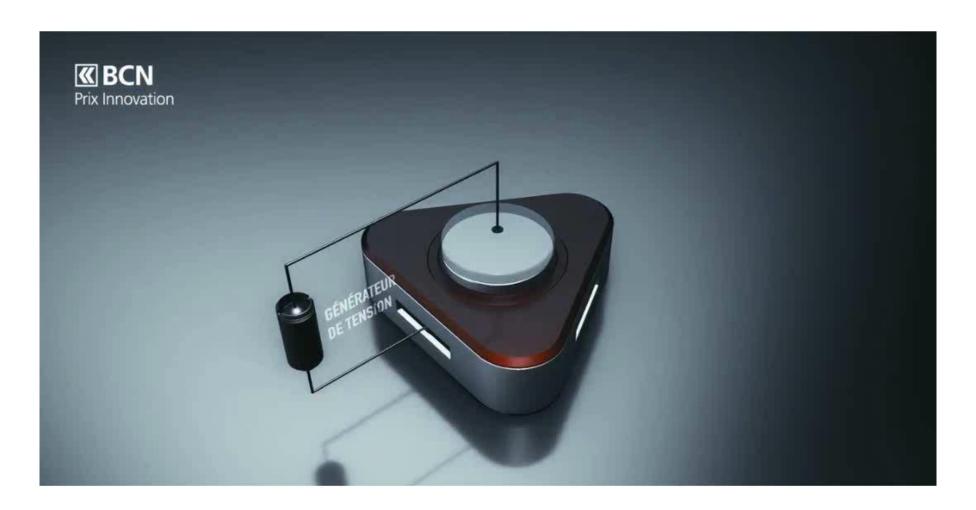
Swiss Confederation

Innosuisse – Swiss Innovation Agency

**Contraintes** 

### Vidéo ICB





# Qualité du procédé ICB



Une liaison hermétique...

... avec une forte résistance mécanique!

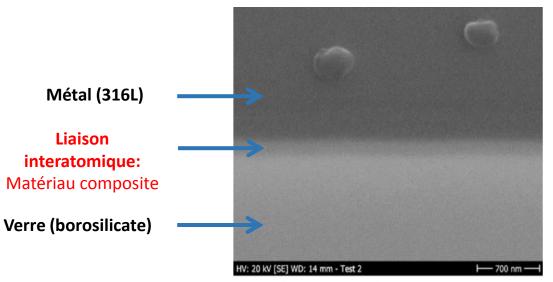


Fig. 1: SEM picture of ceramic on metal bond

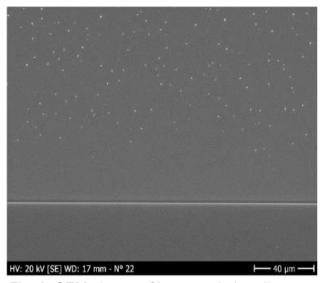


Fig. 2: SEM picture of large scale bonding between ceramics

Coupe métallographique Liaison verre – metal (acier inox) Coupe métallographique Liaison verre – céramique (saphir)

Largeur de mesure 4 μm 250 μm

# Exemple de matériaux composites



Propriété de **flexion** 



Propriété de **traction** 



**27/11/2018 13** 

# Avantages technologiques de l'ICB



### Procédé de liaison du métal et de la céramique au verre

#### Principaux avantages

- Température basse : entre 150 à 180°C
- Rugosité de surface (<500nm Ra)
- Liaison ionique covalente

#### Résultats préliminaires

- Liaison étanche (5.10<sup>-12</sup> atm cc/s à l'He)
- Vitesse de liaison □1cm²/minute
- Environnement industriel (98% de rendement, en dehors des salles blanches)

### Résumé des avantages ICB





Assemblage hermétique et durable

Grâce à la liaison interatomique Stable et transparent



Procédé basse température

Peu de contrainte Pas de dégradation des partenaires



Procédé économique

Fort rendement, technique rapide. Parallélisation du procédé



### Matériaux assemblés



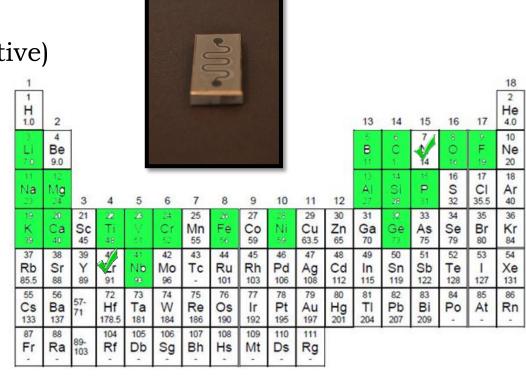
# En moins d'une année, plus d'une vingtaine de matériaux différents assemblés !

#### Sans traitement de surface

- Alliages de titane (Ti Grad 5, Supraconductive)
- Acier inoxydable (304, 316L)
- Silicium
- Zircone et ses oxydes
- Alliages d'aluminium
- •

#### Avec traitement de surface

- Céramique (AlN, saphir (Al2O3...))
- Autres métaux
- ..



### Sy&Se en quelques chiffres...









1 parc technologique (XPS, pré-industriel, ICB...)



2 brevets déposés



3 prix: EPHJ, Inartis et BCN innovation



1 équipe solide de 5 personnes

...en seulement 9 mois d'activités!



### Equipe Sy&Se





#### Sébastien Brun, CEO et fondateur

- ❖ Inventeur de l'ICB
- ❖ Ingénieur en microtechnique et technologie de surface (HE-Arc, CH)
- Chef de projet de recherches et d'analyses physico-chimiques



Florian Telmont, CTO and co-founder

- ❖ Ingénieur en Sciences et Génie des Matériaux (INSA Rennes, Fr)
- Expertise dans les domaines des technologies du Bonding, plasma et technologie du vide



Sylvie Maître, CFO and co-founder

- ❖ Diplômée en économie (Bienne, CH)
- Enseignente dans la gestion des entreprises à l'ESTER, CH





#### **Herbert Keppner**

- ❖ Docteur es sciences dans le domaine de la physique du solide et des technologies du plasma (Konstanz, DE)
- ❖ 130 publications internationales ainsi que 14 brevets



**Thierry Aellen** 

- ❖ Docteur en physique (Neuchâtel, CH)
- ❖ Expert dans les lasers à cascades quantiques. Pionnier dans la découverte de la technologie ICB

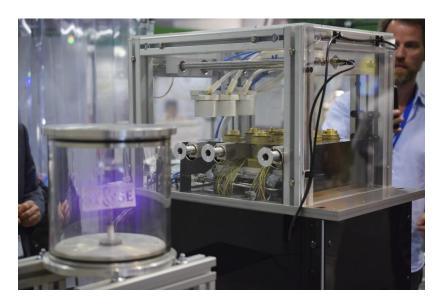
### Infrastructure



#### De la caractérisation à la production...



Spectromètre de photoélectrons X (XPS)



Machine ICB préindustrielle



Robot TX90 6 axes



### Microsystem Technologies

#### **Contacts**

27.11.2018

#### Sébastien Brun

Fondateur & CEO

s.brun@syandse.ch

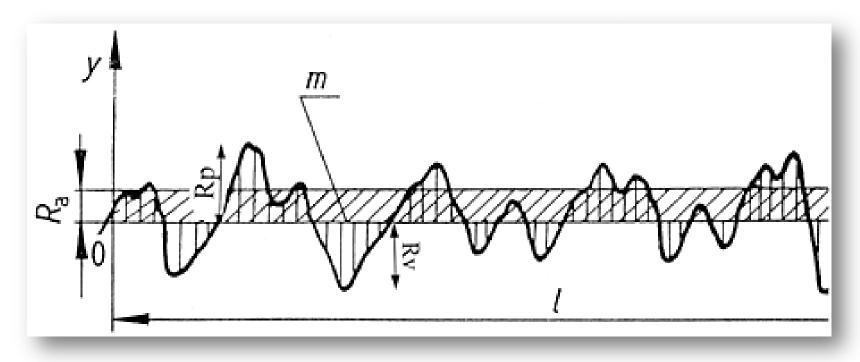
+41 (0)76 675 36 00

Eplatures-Grise 17, 2300 La Chaux-de-Fonds, Suisse www.syandse.ch



- Source fincontec
- <a href="http://photonics.deib.polimi.it/wp-content/uploads/2018/05/ficonTEC-Photonics-Testing-160218.pdf">http://photonics.deib.polimi.it/wp-content/uploads/2018/05/ficonTEC-Photonics-Testing-160218.pdf</a>





$$Ra = \frac{1}{l} \int_0^l |y(x)| dx$$



